

# CERTIFICADO

Otorgado a:

**Milton Omar Boror Garcia**

Porsu participación en el **I CONGRESO INTERNACIONAL DE CIENCIAS DEL DEPORTE, OLIMPISMO Y MOVIMIENTO OLÍMPICO**  
"Retos del movimiento olímpico y del deporte post COVID-19", organizado por la Universidad Panamericana de  
Guatemala, el Comité Olímpico de Guatemala y la Confederación Deportiva Autónoma de Guatemala.

Realizado en Ciudad de Guatemala, los días 22, 23 y 24 de junio del año 2020.



**Dr. Willy Kaltschmit Luján**

Presidente de Honor y Miembro Honorario del  
Comité Olímpico Internacional



**M.Th Mynor Herrera Lemus**

Rector Universidad Panamericana, UPANA

Con el reconocimiento de: